



MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA  
CAMARA MUNICIPAL DO SAO JOAO DO MANTENINHA  
MINAS GERAIS  
22.705.271/0001-85  
DEMONSTRATIVO DA DÍVIDA  
BALANÇO - MARÇO DE 2021

Emissão: 31/03/2021 11:45:55

Código	Descrição	Saldo Inicial	Saldo Anterior	Encampação		Cancelamento		Inscrição		Baixa		Saldo Atual
				No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	
<b>OUTRAS DÍVIDAS</b>												
<b>CONSIGNAÇÃO</b>												
218810102000	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	0,00	3.183,03	0,00	0,00	0,00	0,00	3.273,08	10.079,14	6.456,11	10.079,14	0,00
218810104000	IMPOSTO SOBRE A RENDA RETIDO NA FONTE - IRRF	0,00	2.166,39	0,00	0,00	0,00	0,00	1.125,53	3.291,92	0,00	0,00	3.291,92
218810115001	CONSIGNADO CEF	0,00	5.537,10	0,00	0,00	0,00	0,00	5.623,08	11.160,18	5.537,10	5.537,10	5.623,08
<b>TOTAL - CONSIGNAÇÃO:</b>		0,00	10.886,52	0,00	0,00	0,00	0,00	10.021,69	24.531,24	11.993,21	15.616,24	8.915,00
<b>TOTAL - OUTRAS DÍVIDAS:</b>		0,00	10.886,52	0,00	0,00	0,00	0,00	10.021,69	24.531,24	11.993,21	15.616,24	8.915,00
<b>TOTAL:</b>		0,00	10.886,52	0,00	0,00	0,00	0,00	10.021,69	24.531,24	11.993,21	15.616,24	8.915,00

ALEXSANDRO MARTINS DO NASCIMENTO  
PRESIDENTE  
03534404696

ANDERSON DE KASSIO RODRIGUES  
CONTADOR  
62026

SAMILA RODRIGUES DA SILVA  
LIQUIDANTE  
115.140.646-50