



MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA
CAMARA MUNICIPAL DO SAO JOAO DO MANTENINHA
MINAS GERAIS
22.705.271/0001-85
DEMONSTRATIVO DA DÍVIDA
BALANÇO - JULHO DE 2021

Emissão: 31/07/2021 12:01:56

Código	Descrição	Saldo Inicial	Saldo Anterior	Encampação		Cancelamento		Inscrição		Baixa		Saldo Atual
				No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	
OUTRAS DÍVIDAS												
CONSIGNAÇÃO												
218810102000	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.183,03	22.849,24	3.183,03	22.849,24	0,00
218810104000	IMPOSTO SOBRE A RENDA RETIDO NA FONTE - IRRF	0,00	6.668,51	0,00	0,00	0,00	0,00	1.125,53	7.794,04	0,00	0,00	7.794,04
218810115001	CONSIGNADO CEF	0,00	5.623,62	0,00	0,00	0,00	0,00	5.623,08	33.652,50	5.622,90	28.028,70	5.623,80
TOTAL - CONSIGNAÇÃO:		0,00	12.292,13	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	64.295,78	8.805,93	50.877,94	13.417,84
TOTAL - OUTRAS DÍVIDAS:		0,00	12.292,13	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	64.295,78	8.805,93	50.877,94	13.417,84
TOTAL:		0,00	12.292,13	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	64.295,78	8.805,93	50.877,94	13.417,84

ALEXSANDRO MARTINS DO NASCIMENTO
PRESIDENTE
03534404696

ANDERSON DE KASSIO RODRIGUES
CONTADOR
62026

SAMILA RODRIGUES DA SILVA
LIQUIDANTE
115.140.646-50