



MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA  
CAMARA MUNICIPAL DO SAO JOAO DO MANTENINHA  
MINAS GERAIS  
22.705.271/0001-85  
DEMONSTRATIVO DA DÍVIDA  
BALANÇO - SETEMBRO DE 2021

Emissão: 30/09/2021 12:11:18

Código	Descrição	Saldo Inicial	Saldo Anterior	Encampação		Cancelamento		Inscrição		Baixa		Saldo Atual
				No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	No Período	Até Período	
<b>OUTRAS DÍVIDAS</b>												
<b>CONSIGNAÇÃO</b>												
218810102000	CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.183,03	29.215,30	3.183,03	29.215,30	0,00
218810104000	IMPOSTO SOBRE A RENDA RETIDO NA FONTE - IRRF	0,00	8.919,57	0,00	0,00	0,00	0,00	1.125,53	10.045,10	0,00	0,00	10.045,10
218810115001	CONSIGNADO CEF	0,00	5.623,98	0,00	0,00	0,00	0,00	5.623,08	44.898,66	5.622,90	39.274,50	5.624,16
<b>TOTAL - CONSIGNAÇÃO:</b>		0,00	14.543,55	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	84.159,06	8.805,93	68.489,80	15.669,26
<b>TOTAL - OUTRAS DÍVIDAS:</b>		0,00	14.543,55	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	84.159,06	8.805,93	68.489,80	15.669,26
<b>TOTAL:</b>		0,00	14.543,55	0,00	0,00	0,00	0,00	9.931,64	84.159,06	8.805,93	68.489,80	15.669,26

ALEXSANDRO MARTINS DO NASCIMENTO  
PRESIDENTE  
03534404696

ANDERSON DE KASSIO RODRIGUES  
CONTADOR  
62026

SAMILA RODRIGUES DA SILVA  
LIQUIDANTE  
115.140.646-50